

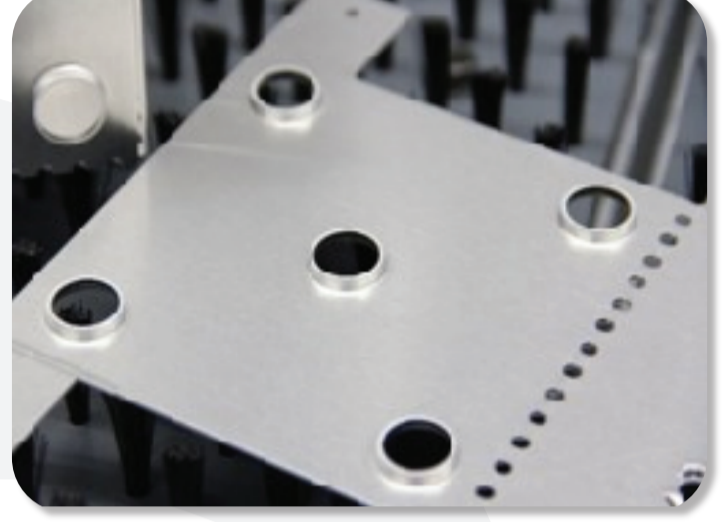
FormCut®

SOĞUK İŞ TAKIM ÇELİĞİ

FormCut, ledeburitik içyapıya sahip, %12 krom elementi içeren soğuk iş takım çeliğidir. Yüksek aşınma mukavemetinin yanı sıra aynı sertlik değerinde iyi bir tokluğa sahiptir.

FORMCUT UYGULAMA ALANLARI

- Form verme kalıpları
- Kesme kalıpları
- Kesici bıçaklar
- Sivama kalıpları
- Şişirme kalıpları
- Soğuk hadde makaraları
- Zımbalar



C%	Cr%	Mo%	V%	Others
1,55	12,00	0,50	0,25	+

FORMCUT AVANTAJLARI

- **Isıl işlem sonrası yüksek sertlik.**

FormCut, ısıtım işlem sonrası 60-62 HRC sertliğe ulaşır. Bu sayede yüksek aşınma dayanımı gösterir.

- **Isıl işlem sırasında yüksek boyutsal kararlılık.**

FormCut, ısıtım işlem sırasında gösterdiği yüksek boyutsal kararlılık sayesinde ısıtım işlem sonrası işçilikleri büyük ölçüde azaltmaktadır.

- **Yüksek aşınma direnci ile birlikte yüksek tokluk değerleri.**

FormCut, yüksek aşınma dayanımı ile birlikte yüksek tokluk sağlar.

- **CVD ve PVD kaplamaya uygunluluk.**

FormCut, ikincil sertleşebilme özelliği sayesinde CVD ve PVD kaplamaya uygundur.



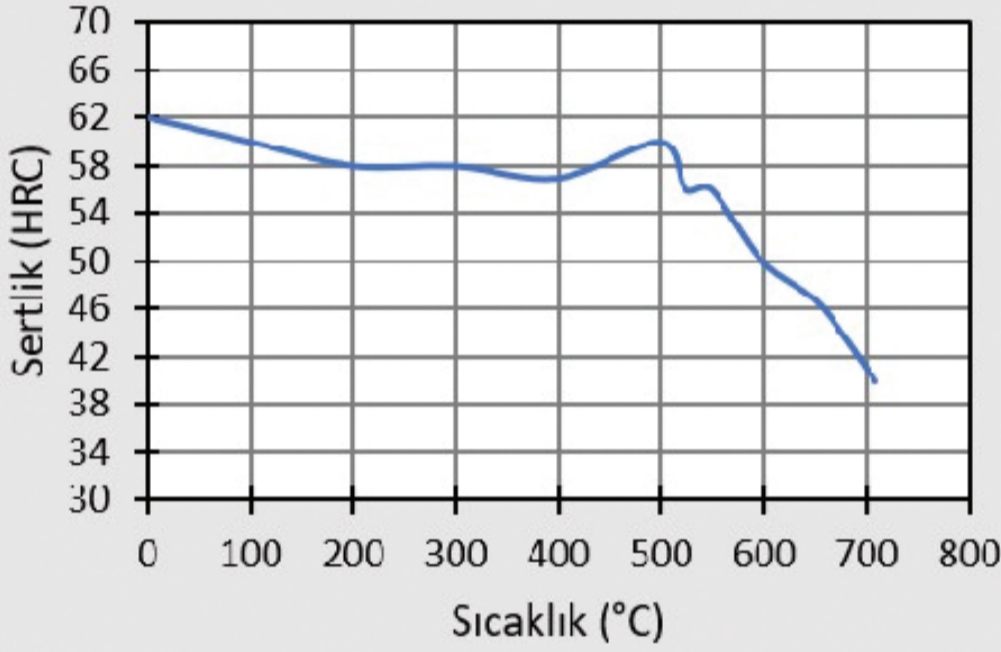
FormCut®

SOĞUK İŞ TAKIM ÇELİĞİ

FORMCUT ISIL İŞLEM PROSESİ

	Sıcaklık (°C)	Soğutma Ortamı
Tavlama	830 - 850	Fırında
Sertleştirme	1050 - 1050	Yağ, akışkan yatak
Temperleme	Temperleme diyagramına bakınız	Hava

Temperleme Diyagramı



FORMCUT FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

Isıl Genleşme

Sıcaklık	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C
$\times 10^{-6} / K$	10,9	11,3	11,8	12,1	12,6

Young Modülü

Sıcaklık	20°C
GPa	200

Özgül Isı

Sıcaklık	20°C
J/kg.K	460

Isıl İletkenlik

Sıcaklık	20°C
W/m.K	23,7